OTMT

BEDIENUNGSANLEITUNG

KOMBINIERTE SCHELEIFMASCHINE BAND/SCHEIBE 762X25MM

MODELL OT 114113

ALLGEMEINE SICHERHEITSANWEISUNGEN
WARNUNG

Lesen Sie die Anweisungen aufmerksam bis zum Ende durch. Die Nichtbeachtung der nachfolgenden Anweisungen kann die Gefahr eines elektrischen Schlags, eines Brands und/oder schwerer Körperschäden zur Folge haben.
Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig auf.

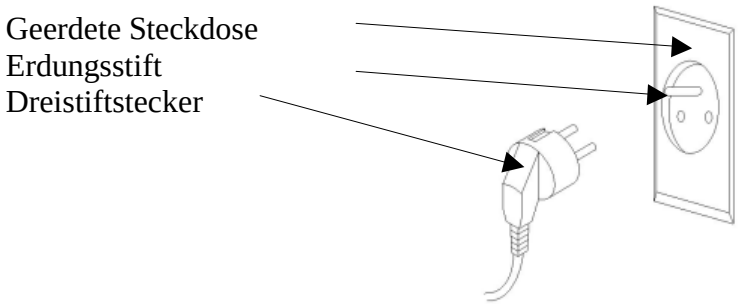
1. **LASSEN SIE DIE SCHUTZVORRICHTUNGEN AM GERÄT** und achten Sie darauf, dass sie sich in funktionsfähigem Zustand befinden.
2. **NEHMEN SIE DIE EINSTELLSCHLÜSSEL UND KEILE AB.** Machen Sie es sich zur Gewohnheit, vor der Inbetriebnahme zu überprüfen, ob die Sechskantstiftschlüssel und die Keile von der Maschine abgenommen wurden.
3. **HALTEN SIE IHREN ARBEITSPLATZ SAUBER.** Unübersichtliche Arbeitsplätze und Werktische erhöhen die Unfallgefahr.
4. **SETZEN SIE DIE MASCHINE NICHT IN GEFÄHRLICHEN UMGEBUNGEN EIN.** Verwenden Sie Elektrowerkzeuge nicht an feuchten Orten und setzen Sie sie nicht dem Regen aus. Achten Sie auf eine gute Beleuchtung des Arbeitsplatzes.
5. **HALTEN SIE KINDER VON DER MASCHINE FERN.** Beobachter müssen in jedem Fall einen Sicherheitsabstand zum Arbeitsbereich wahren.
6. **SICHERN SIE DIE WERKSTATT** mit Vorhängeschlössern, Hauptschaltern oder durch Abziehen des Startschlüssels **VOR UNBEFUGTEM ZUGRIFF DURCH KINDER.**
7. **ÜBEN SIE KEINE KRAFT AUF DAS WERKZEUG AUS.** Seine Leistungsfähigkeit ist bei der Geschwindigkeit, für die es ausgelegt wurde höher und sein Einsatz sicherer.
8. **VERWENDEN SIE DAS RICHTIGE WERKZEUG.** Missbrauchen Sie Werkzeuge und Zubehörteile nicht für Arbeiten, für die sie nicht vorgesehen sind.
9. **VERWENDEN SIE DIE RICHTIGE VERLÄNGERUNG.** Achten Sie darauf, dass sich Ihre Verlängerung in gutem Zustand befindet. Überprüfen Sie bei Verwendung einer Verlängerung, ob die Strombelastbarkeit des Kabels den Anfordernissen Ihrer Maschine entspricht. Ein unterdimensioniertes Verlängerungskabel bewirkt aufgrund des Leistungsverlusts und der auftretenden Überhitzung einen Spannungsabfall. Die richtige Auslegung des Verlängerungskabels in Abhängigkeit von der Kabellänge und der auf dem Typenschild angegebenen Stromaufnahme wird in den nachfolgenden Kapiteln der vorliegenden Bedienungsanleitung in Form einer Tabelle dargestellt. Je kleiner die angegebene Nummer ist, desto widerstandsfähiger ist das Kabel.
10. **TRAGEN SIE GEEIGNETE ARBEITSKLEIDUNG.** Keine weiten Kleidungsstücke, Handschuhe, Krawatten, Ringe, Armbänder oder sonstige Schmuckstücke, die von beweglichen Teilen erfasst werden könnten. Wir empfehlen das Tragen von Schuhen mit rutschfester Sohle. Tragen Sie einen Haarschutz, um lange Haare zurückzuhalten.
11. **TRAGEN SIE IMMER EINE SCHUTZBRILLE.** Verwenden Sie immer einen Gesichtsschirm oder eine Staubmaske, wenn bei den Bohrarbeiten Staub entsteht. Normale Brillen haben lediglich stoßfeste Gläser und sind KEINE Sicherheitsbrillen.

12. **SPANNEN SIE IHR WERKSTÜCK EIN.** Verwenden Sie dazu nach Möglichkeit Spannzangen oder einen Schraubstock. Diese Vorgehensweise ist sicherer als das Werkstück mit der Hand festzuhalten und lässt Ihnen beiden Hände zur Bedienung des Werkzeugs frei.
13. **BEUGEN SIE SICH NICHT ZU SEHR NACH VORNE.** Bewahren Sie stets Ihr Gleichgewicht.
14. **WARTEN SIE DIE WERKZEUGE SORGFÄLTIG.** Bewahren Sie sie geschliffen und sauber auf um höchste Leistungsfähigkeit unter optimalen Sicherheitsbedingungen zu erzielen. Befolgen Sie die Schmieranweisung und wechseln Sie das Zubehör nach der empfohlenen Einsatzdauer aus.
15. **ZIEHEN SIE DEN NETZSTECKER** bevor Sie Wartungsarbeiten an der Maschine vornehmen oder Zubehörteile wie Sägeblätter, Bohrer, Fräser, usw. austauschen.
16. **REDUZIEREN SIE DIE GEFAHR, DASS DIE MASCHINE UNGEWOLLT ANLÄUFT.** Prüfen Sie, ob der Schalter auf AUS steht, bevor Sie den Netzstecker einstecken.
17. **VERWENDEN SIE DAS EMPFOHLENE ZUBEHÖR.** Welche Zubehörteile empfohlen werden, können Sie der Bedienungsanleitung entnehmen. Der Einsatz ungeeigneter Zubehörteile bringt die Gefahr von Körperverletzungen oder Sachschäden mit sich.
18. **STÜTZEN SIE SICH NIEMALS AUF DAS WERKZEUG.** Der unbeabsichtigte Kontakt mit dem Werkzeug kann schwere Verletzungen zur Folge haben.
19. **ÜBERPRÜFEN SIE BESCHÄDIGTE TEILE.** Bevor Sie die Arbeit an der Maschine fortsetzen, muss jede Schutzvorrichtung oder jedes andere beschädigte Teil sorgfältig kontrolliert werden, um festzustellen, ob es seine Funktion noch sachgemäß erfüllen kann. Prüfen Sie, ob die beweglichen Teile korrekt ausgerichtet sind, ob die beweglichen Teile nicht blockiert werden, ob Teile zerbrochen sind sowie alle sonstigen Randbedingungen, die die Funktionsfähigkeit beeinträchtigen können. Schutzvorrichtungen oder sonstige beschädigte Teile müssen in geeigneter Weise ersetzt werden, bevor die Maschine wieder in Betrieb genommen wird.
20. **VORSCHUBRICHTUNG.** Führen Sie das Werkstück entgegen der Drehrichtung der Klinge oder der Schneidvorrichtung an das Werkzeug heran.
21. **LASSEN SIE DAS WERKZEUG NIEMALS UNBEAUFSICHTIGT LAUFEN.** Unterbrechen Sie die Spannungsversorgung. Verlassen Sie das Werkzeug erst, wenn es vollständig zum Stillstand gekommen ist.

ELEKTRISCHE SICHERHEIT

- Bei einer elektrischen Störung oder einer Panne liefert der Erdanschluss dem Strom den Weg des geringsten Widerstands und vermindert dadurch die Gefahr eines Unfalls durch elektrischen Schlag. Ihr Werkzeug ist mit einem elektrischen Verlängerungskabel mit Dreistiftstecker (mit Erdanschluss) ausgestattet. Dieser Stecker MUSS in eine nach ALLEN lokalen Bestimmungen und Vorschriften fachgerecht installierte passende Steckdose mit Erdung eingesteckt werden.

- Nehmen Sie keine Änderungen an dem mitgelieferten Stecker vor. Sollte der Stecker nicht für die Steckdose geeignet sein, lassen Sie von einem qualifizierten Elektriker eine geeignete Steckdose installieren.



- Ein fehlerhafter Anschluss des Erdleiters kann einen Unfall durch elektrischen Schlag zur Folge haben. Der grün isolierte Leiter (mit oder ohne gelbe Streifen) ist der Erdleiter der Maschine. Achten Sie bei Reparaturen oder beim Auswechseln des elektrischen Kabels bzw. des Steckers darauf, dass der Erdleiter der Maschine KEINESFALLS an eine spannungsführende Klemme angeschossen werden darf.

- Wenn Sie die Anweisungen zur Erdung nicht ganz verstanden haben oder wenn Zweifel im Hinblick auf die Erdung der Maschine bestehen, wenden Sie sich an einen qualifizierten Elektriker oder an die Mitarbeiter des Wartungsdienstes.

- Verwenden Sie ausschließlich Verlängerungskabel mit 3 Adern und Dreistiftstecker mit Erdanschluss sowie die passenden geerdeten Steckdosen mit Erdungsstift (siehe Abbildung).

- Lassen Sie beschädigte oder abgenutzte Kabel unverzüglich durch einen qualifizierten Techniker reparieren oder auswechseln.

ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSREGELN FÜR BAND- UND TELLERSCHLEIFMASCHINEN

WARNUNG. In manchen Fällen enthält der beim Schleifen, Sägen, Bohren und sonstigen Bearbeitungsarten entstehende Staub chemische Stoffe, die Krebs, genetische Veränderungen oder andere Probleme im Hinblick auf die Zeugungsfähigkeit hervorrufen können.

WARNUNG. Aus Sicherheitsgründen wird dringend empfohlen die Bedienungsanleitung vor Gebrauch der Schleifmaschine aufmerksam durchzulesen.

- Tragen Sie einen Augenschutz.
- Halten Sie das Werkstück mit dem Gehrungsanschlag, dem hinteren Anschlag oder einem Schraubstock fest.
- Lassen Sie zwischen dem Tisch und dem Schleifband bzw. dem Schleifteller einen Abstand von max. 1/16 Zoll.
- Vermeiden Sie Rückstöße, indem Sie in Pfeilrichtung schleifen.
- Halten Sie das Werkstück gut fest, so dass es Ihnen nicht entgleiten kann.
- Drücken Sie während des Betriebs mit leichtem Druck gegen das Band. Übermäßiger Druck ist in keinem Fall erforderlich und würde nur das Schleifband oder das Werkstück beschädigen.

Tragen Sie eine Schutzbrille

Tragen Sie einen Gehörschutz

Tragen Sie eine Atemmaske

ELEKTRISCHE VERLÄNGERUNGSKABEL

- Tauschen Sie ein beschädigtes Verlängerungskabel sofort aus. Die Verwendung von beschädigten Verlängerungskabeln kann die Ursache von elektrischen Schlägen, Verbrennungen und Stromtod sein.
- Falls ein Verlängerungskabel erforderlich sein sollte, verwenden Sie ein Modell mit geeignetem Leiterquerschnitt, um übermäßigen Spannungsabfall, Leistungsabfall oder Überhitzung zu vermeiden. Nachfolgende Tabelle liefert eine Übersicht über die richtigen Kabelauslegungen in Abhängigkeit von der Kabellänge und der auf dem Typenschild der Maschine angegebenen Stromstärke. Wählen Sie im Zweifelsfall das leistungsstärkere Modell.

EMPFOHLENER LEITERQUERSCHNITT FÜR VERLÄNGERUNGSKABEL					
Stromstärke des Werkzeugs	Spannung	Gesamtlänge des Kabels in Fuß Kabelquerschnitt des Kabels nach A.W.G (Minimum) 25 Fuß	50 Fuß	100 Fuß	150 Fuß
3-6	120V	18	16	16	14
6-8	120V	18	16	14	12
8-10	120V	18	16	14	12
10-12	120V	16	16	14	12
12-16	120V	14	12	-	-

Zubehör

Die Band- und Tellerschleifmaschine OT114113 wird in der Standardausführung mit folgendem Zubehör geliefert:

- Schleifteller Korngröße 60
- Schleifband Korngröße 80 (montiert)
- Sechskantstiftschlüssel 3 mm
- Bedienungsanleitung
- Aufnahmehalter

Auspacken
Dank moderner Serienproduktionstechniken ist es sehr unwahrscheinlich, dass Ihr GMC Elektrowerkzeug defekt ist oder Teile fehlen. Falls Sie dennoch einen Fehler feststellen sollten, nehmen Sie das Werkzeug nicht in Betrieb, solange das betreffende Teil nicht ausgewechselt bzw. der Fehler nicht behoben wurde. Eine Inbetriebnahme in defektem Zustand kann schwere Körperschäden nach sich ziehen.

Montage
Die Montage besteht darin, den Schleifteller, die Schutzvorrichtung des Schleiftellers, die Arbeitstische, die Einstellgriffe, die Gummifüße und den Gehrungsanschlag anzubringen. Die Montage dauert rund 15 Minuten.

Erforderliche Werkzeuge
Folgende Werkzeuge werden zur Ausführung der Montage- und Wartungsarbeiten benötigt:
- Sechskantstiftschlüssel 3 mm (im Lieferumfang enthalten)
- Kreuzschlitzschraubendreher (nicht im Lieferumfang enthalten).

Bestandteile

Das Modell OT 114113 wird mit folgenden Bestandteilen geliefert:

1. Band- und Tellerschleifmaschine
2. Tisch für den Schleifteller
3. Tisch für das Schleifband
4. Griffe für den Schleiftellertisch (x 2)
5. Griff für den Schleifbandtisch
6. Schutzvorrichtung für den Schleifteller
7. Gummifüße (x 4)
8. Gehrungsanschlag
9. Schleifteller
10. Sechskantstiftschlüssel 3 mm

1

2

3

4

5

6

7

8

9

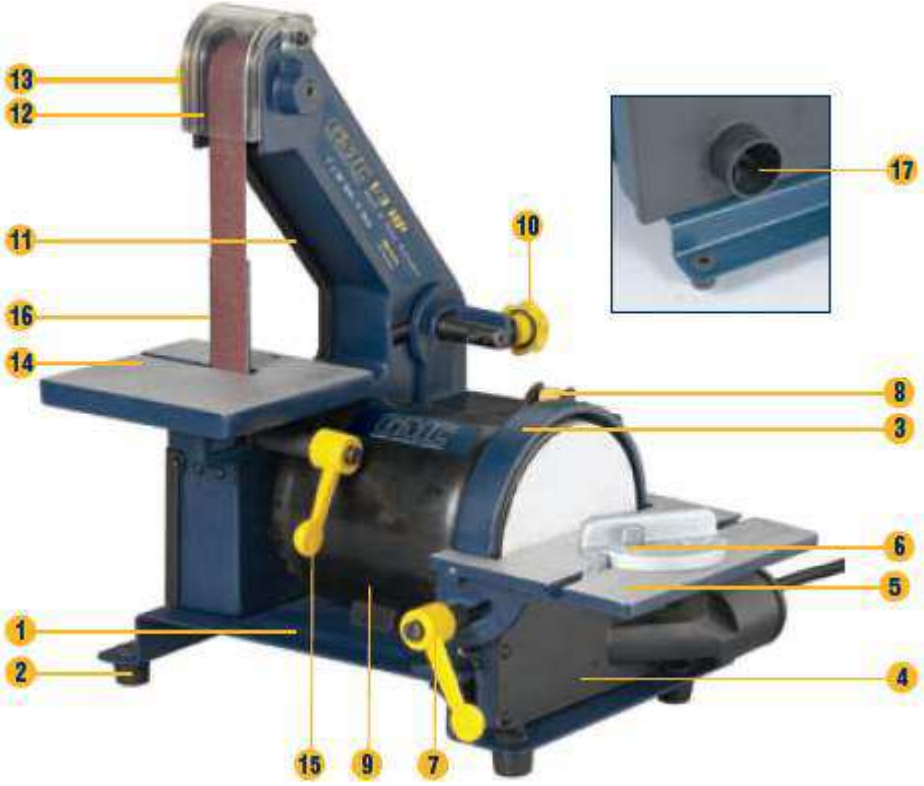
10

Machen Sie sich mit Ihrem Werkzeug vertraut

Bevor Sie das Werkzeug in Betrieb nehmen, machen Sie sich mit allen Funktionen der Maschine und allen Sicherheitsanforderungen vertraut.

Verwenden Sie das Werkzeug und das Zubehör nur für die bestimmungsgemäßen Anwendungen. Andere Anwendungen sind ausdrücklich ausgeschlossen.

1. Sockel
2. Gummifüße
3. Tellerschutz
4. Staubabsaugstutzen des Schleiftellers
5. Tisch des Schleiftellers
6. Gehrungsanschlag
7. Griffe des Schleiftellertischs
8. Ein-/Aus-Schalter
9. Motor
10. Einstellknopf der Bandführung
11. Bandgehäuse
12. Bandschutz
13. Knopf des Bandgehäuses
14. Tisch des Schleifbands
15. Griff des Schleifbandtischs
16. Hinterer Anschlag des Schleifbands
17. Staubabsaugstutzen des Schleifbands



Montage

1. Bringen Sie die Gummifüße am Sockel an, indem Sie sie in die 4 Löcher im Sockel einsetzen.
2. Befestigen Sie die Schleifscheibe auf dem Schleifteller. Achten Sie dabei darauf, dass der Rand der Scheibe genau auf dem Teller zu liegen kommt.

3. Lösen Sie die 4 Schrauben um den Schleifteller und nehmen Sie sie zusammen mit den Unterlegescheiben heraus.
4. Bringen Sie den Tellerschutz am Schleifteller an.
5. Setzen Sie die 4 Schrauben samt Unterlegscheiben wieder ein, um den Tellerschutz in dieser Position zu befestigen.
6. Montieren Sie den Tisch des Schleiftellers an der Einheit, indem Sie ihn mit seinen 2 Rastklinken auf die 2 Aussparungen im Schutzgehäuse des Schleiftellers schieben.
7. Befestigen Sie den Tisch, indem Sie den Griff des Schleiftellertischs durch den Schlitz der Neigungsskala des Tischs und das Loch im Tellerschutz schieben. Verwenden Sie die 2 kürzeren Spindelgriffe. Vergessen Sie nicht, die Unterlegscheibe zwischen dem Griff und der Neigungsskala anzubringen.
8. Drehen Sie den Griff im Uhrzeigersinn, um ihn festzuziehen. Der Griff ist mit einer Rückholfeder ausgerüstet und kann durch Ziehen und Drehen in die gewünschte Position verstellt werden.
9. Wiederholen Sie die Schritte 7 und 8 zur Befestigung des anderen Griffs auf der gegenüberliegenden Seite des Schleiftischs.
10. Montieren Sie den Gehrungsanschlag, indem Sie ihn in den Schlitz des Schleiftischs schieben.

11. Montieren Sie den Schleifbandtisch, indem Sie den Tisch im oberen Bereich über dem hinteren Anschlag an seinem Schlitz über das Schleifband schieben.

12. Lassen Sie den Tisch nach unten gleiten und befestigen Sie ihn mit der langen Spindel und dem zugehörigen Griff. Achten Sie darauf, die Unterlegscheibe zwischen dem Griff und dem Tisch einzulegen.
13. Drehen Sie den Griff im Uhrzeigersinn, um ihn festzuziehen. Der Griff ist mit einer Rückholfeder ausgerüstet und kann durch Ziehen und Drehen in die gewünschte Position verstellt werden.

Montage auf einer Werkbank

Für optimale Stabilität und zur Vermeidung von Lärm und Vibrationen wird empfohlen, die kombinierte Band- und Tellerschleifmaschine auf einer Werkbank zu befestigen.

1. Im Sockel der kombinierten Band- und Tellerschleifmaschine sind 4 Löcher vorgesehen, an denen sie auf einer Werkbank befestigt werden kann.
2. Verwenden Sie den Sockel der Band- und Tellerschleifmaschine als Schablone und zeichnen Sie die Bohrlöcher auf der Werkbank durch die Löcher des Gussteils an.
3. Verwenden Sie zum Bohren der Löcher in der Werkbank einen Bohrer der Größe ½ Zoll (12,7 mm).
4. Schrauben Sie die Band- und Tellerschleifmaschine mit Hilfe von Bolzen, Unterlegscheiben und Muttern auf der Werkbank fest.

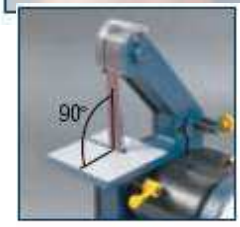
Anmerkung. Diese Befestigungselemente sind nicht im Lieferumfang der Maschine enthalten.

Einstellung des hinteren Anschlags

Der hintere Anschlag ist dafür ausgelegt, das Werkstück bei Bearbeitungen mit dem Bandschleifer zu stützen. Er muss so eingestellt werden, dass er das Schleifband fast berührt.

1. Um den hinteren Anschlag zu justieren, neigen Sie zunächst das Schleifband um 45°, so dass die 2 Innensechskantschrauben besser zugänglich sind.
2. Lösen Sie die beiden Innensechskantschrauben zur Befestigung des hinteren Anschlags mit Hilfe des mitgelieferten Sechskantstiftschlüssels 3 mm.
3. Stellen Sie den hinteren Anschlag so ein, dass er das Schleifband fast berührt.
4. Ziehen Sie die 2 Innensechskantschrauben wieder an.

Einstellung des Neigungswinkels des Schleiftellertischs



1. Lösen Sie die 2 Griffe, mit denen der Schleiftellertisch befestigt ist.
2. Senken Sie den Tisch ab, bis der gewünschte Winkel erreicht ist. Orientieren Sie sich dabei an der Skala.
3. Befestigen Sie die 2 Griffe, um den Tisch in der gewünschten Position zu halten.

Einstellung des Schleifbandtischs

1. Für die meisten Bearbeitungen am Bandschleifer sollte der Tisch in einem 90°-Winkel zum Schleifband stehen.
2. An dem Tisch befindet sich ein feststehender Anschlag zur Schnelleinstellung des Tischs in der 90°-Position.
3. Um zu überprüfen, ob der Tisch tatsächlich in einem 90°-Winkel zum Band steht, legen Sie einen Messwinkel an und überprüfen Sie den eingestellten Winkel.

4. Wenn der Tisch nicht im 90°-Winkel steht, lösen Sie Sechskantschraube an der Unterseite des Tischs und stellen Sie dann die Innensechskantschraube auf der Oberseite des Tischs ein, bis der Tisch gegenüber dem Schleifband einen 90°-Winkel bildet.

5. Ziehen Sie die Sechskantschraube wieder an, um die Innensechskantschraube in der eingestellten Position zu befestigen.
6. Um den Tisch zu neigen und Schleifarbeiten in einem bestimmten Winkel durchzuführen, lösen Sie den Befestigungsgriff des Schleifbandtischs.
7. Neigen Sie den Tisch in den gewünschten Winkel und stellen Sie den Befestigungsgriff des Schleifbandtischs wieder fest.

Anmerkung. Stellen Sie den Tisch immer so ein, dass der Abstand zwischen dem Band und dem Tisch höchsten 1,59 mm beträgt.

Auswechseln der Schleifscheibe

1. Lösen Sie die beiden Befestigungsgriffe des Schleiftellertischs und nehmen Sie sie ab.

2. Nehmen Sie den Schleiftellertisch ab.
3. Lösen Sie die 4 Befestigungsschrauben des Tellerschutzes und nehmen Sie sie heraus.
4. Nehmen Sie den Tellerschutz ab.
5. Ziehen Sie die Schleifscheibe vom Teller ab.
6. Bringen Sie die neue Schleifscheibe auf dem Teller an.
7. Bringen Sie den Tellerschutz wieder an.
8. Bringen Sie den Schleiftellertisch wieder an und befestigen Sie ihn mit den beiden Griffen.

Auswechseln des Schleifbands

1. Lösen Sie die 2 Befestigungsschrauben an der Vorderseite des Bandschutzes.
2. Nehmen Sie den Schutz ab.
3. Lösen Sie den Drehknopf des Bandgehäuses oben an der Maschine.

4. Lösen Sie die 2 Kreuzschlitzschrauben zur Befestigung des Bandgehäuses und nehmen Sie sie ab.
5. Nehmen Sie das Bandgehäuse ab.

6. Lösen Sie die Innensechskantschraube zur Befestigung des Bandschutzes mit dem Sechskantstiftschlüssel 3 mm, nehmen Sie sie aber nicht heraus.

7. Nehmen Sie den Bandschutz ab.

8. Drücken Sie den Einstellknopf der Schleifbandführung in Richtung der Vorderseite der Maschine, um die Bandspannung zu reduzieren. Halten Sie den Knopf in dieser Position und nehmen Sie das Band gleichzeitig von den 3 Rollen ab.
9. Drücken Sie den Einstellknopf der Schleifbandführung erneut in Richtung der Vorderseite der Maschine, um die Bandspannung zu reduzieren. Halten Sie den Knopf in dieser Position und legen Sie gleichzeitig das neue Band auf die 3 Rollen.

10. Bringen Sie den Bandschutz wieder an und ziehen Sie die Innensechskantschraube zur Befestigung der Schutzvorrichtung fest.
11. Bringen Sie die vordere Abdeckung des Bandgehäuses wieder an und setzen Sie die 2 Kreuzschlitzschrauben ein. Schrauben Sie den Knopf des Bandgehäuses wieder fest.

Einstellung der Bandführung

Der Einstellknopf der Bandführung hilft Ihnen bei der mittigen Justierung des Schleifbands auf den Antriebsrollen.

1. Um das Band nach rechts zu bewegen, drehen Sie den Knopf im Uhrzeigersinn.
2. Um das Band nach links zu bewegen, drehen Sie den Knopf im Gegenuhrzeigersinn.
3. Drehen Sie das Band mit den Fingern, um sicherzustellen, dass es gerade über die Rollen läuft.

Staubabsaugung
An den Abdeckungen des Bandschleifers und des Tellerschleifers sind Absaugstutzen angebracht. Um den Arbeitsplatz sauberer und die Atmosphäre gesünder zu halten, kann an diese Stutzen ein Staubabsauger angeschlossen werden.

Einschalten / Ausschalten

1. Setzen Sie zum Einschalten der Band- und Tellerschleifmaschine den Deaktivierungseinsatz in den Schalter ein und kippen Sie den Schalter nach oben in die Position „ON“ (Ein).
2. Kippen Sie den Schalter auf die Position „OFF“ (Aus), wenn Sie Sie die Band- und Tellerschleifmaschine ausschalten wollen.
3. Entfernen Sie den Deaktivierungseinsatz aus dem Schalter, so dass jegliche unbefugte Benutzung ausgeschlossen ist, und bewahren Sie ihn an einem sicheren Ort außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

Betrieb
Verwendung des Gehrungsanschlags

1. Der Gehrungsanschlag hilft dabei, das Werkstück zu halten und kann auf den gewünschten Schleifwinkel eingestellt werden.
2. Zur Einstellung des Gehrungsanschlags lösen Sie die Rändelschraube auf der Oberseite des Anschlags.
3. Drehen Sie den Gehrungsanschlag bis der gewünschte Winkel erreicht ist.
4. Ziehen Sie die Rändelschraube des Gehrungsanschlags wieder fest, um den Winkel beizubehalten.

Verwendung des Schleiftellers
WARNUNG. Um zu vermeiden, dass sich das Werkstück verkeilt oder dass der Bediener sich die Finger zwischen dem Tisch und dem Schleifteller einklemmt, muss der Tisch auf der Halterung so nachgestellt werden, dass der Abstand zwischen der Schleiffläche und dem Tisch höchstens 1,59 mm beträgt.

1. Schalten Sie die Band- und Tellerschleifmaschine ein.
2. Legen Sie das Werkstück auf den Tisch und führen Sie es auf der rechten Seite an den Schleifteller heran, so dass es mit einer Abwärtsbewegung geschliffen wird.
3. Der Gehrungsanschlag kann verwendet werden, um Sie beim Halten des Werkstücks zu unterstützen und das Werkstück beim Schleifen spezieller Winkel zu führen.
4. Schalten Sie die Band- und Tellerschleifmaschine nach abgeschlossener Bearbeitung ab.

WARNUNG. Wenn Sie das Werkstück auf der rechten Seite an den Schleifteller heranführen, kann es sein, dass das Werkstück

weggeschleudert wird und Verletzungen verursacht.

Winkel schleifen

1. Stellen Sie die Tischneigung auf den gewünschten Winkel ein und achten Sie darauf, dass die 2 Befestigungsgriffe des Tischs fest sitzen.
2. Schalten Sie die Band- und Tellerschleifmaschine ein.
3. Legen Sie das Werkstück auf den Tisch und führen Sie es auf der rechten Seite an den Schleifteller heran, so dass es mit einer Abwärtsbewegung geschliffen wird.
4. Schalten Sie die Band- und Tellerschleifmaschine nach abgeschlossener Bearbeitung ab.

Verwendung des Schleifbands

1. Schalten Sie die Band- und Tellerschleifmaschine ein.
2. Legen Sie das Werkstück auf den Tisch und halten Sie es mit beiden Händen gut fest. Achten Sie dabei darauf, dass Sie die Finger nicht in die Nähe des Schleifbands bringen.
3. Drücken Sie das Ende des Werkstücks leicht an den hinteren Anschlag und bewegen Sie es gleichmäßig am Schleifband hin und her.
4. Beim Schleifen sehr dünner Teile ist besondere Vorsicht geboten.

Wartung

Alle Lager sind lebensdauergeschmierte gedichtete Kugellager und erfordern daher keinerlei Wartung.

Reinigung

1. Achten Sie darauf, dass die Lüftungsschlitze des Werkzeugs jederzeit frei und sauber sind.
2. Reinigen Sie die Maschine regelmäßig von Staub und sonstigen Verschmutzungen. Idealerweise sollte die Reinigung mit einer weichen Bürste oder einem Lappen erfolgen.
3. Schmieren Sie regelmäßig alle beweglichen Teile nach.
4. Reinigen Sie die Kunststoffteile niemals mit ätzenden Reinigungsmitteln.

Vorsicht.

Verwenden Sie bei der Reinigung der Kunststoffteile an der Maschine keine scharfen Reinigungsmittel. Wir empfehlen ein mildes Reinigungsmittel auf einem feuchten Lappen.

Allgemeine Kontrolle

Überprüfen Sie regelmäßig, ob alle Befestigungsschrauben fest angezogen sind. Durch die Vibration der Maschine können sie sich mit der Zeit lösen.

Reparaturen

Reparaturen, einschließlich des Auswechselns des Kabels, dürfen nur von einem

zugelassenen Wartungsdienst vorgenommen werden. Wenn das Kabel beschädigt oder abgenutzt ist, lassen Sie es bei einem zugelassenen Wartungsdienst reparieren oder auswechseln.

Fehlersuche und Fehlerbehebung

Warnung!

Stellen Sie den Ein-/Ausschalter auf Aus und ziehen Sie den Netzstecker der Maschine, bevor Sie mit der Fehlersuche / Fehlerbehebung beginnen.

Problem	Mögliche Ursache	Behebung
Die Band- und Tellerschleifmaschine läuft nicht an	- Der Netzstecker ist nicht eingesteckt - Elektrische Störung, ausgelöste Sicherung oder Schutzschalter - Beschädigte Kabel - Durchgebrannter Schalter - Defekter Motor	- Prüfen Sie, ob der Netzstecker eingesteckt ist - Überprüfen Sie die Spannungsversorgung - Wenden Sie sich an einen zugelassenen Wartungsdienst und lassen Sie das Kabel reparieren oder auswechseln - Wenden Sie sich an einen zugelassenen Wartungsdienst und lassen Sie den Schalter reparieren oder auswechseln. - Wenden Sie sich an einen zugelassenen Wartungsdienst und lassen Sie den Motor reparieren oder auswechseln.
Der Schleifteller bzw. das Schleifband erreicht seine volle Drehgeschwindigkeit nicht	- Zu langes Verlängerungskabel oder zu geringer Leiterquerschnitt. - Das Werkzeug ist überhitzt.	- Verwenden Sie ein für die Strombelastung ausreichend dimensioniertes Verlängerungskabel. - Schalten Sie die Maschine ab und lassen Sie sie auf Raumtemperatur abkühlen. Überprüfen und reinigen Sie die Lüftungsschlitze.
Das Schleifband läuft nicht gerade	Das Schleifband ist nicht richtig ausgerichtet.	- Richten Sie das Schleifband mit Hilfe des Einstellknopfs der Bandführung mittig auf den Rollen aus.
Vibrationen oder anormale Geräusche	- Lose Teile - Starker Verschleiß an den beweglichen Teilen	- Prüfen Sie, ob alle Griffe und Schrauben, einschließlich der Feststellgriffe des Tischs, der Schrauben des Tellerschutzes und der Schrauben des Bandgehäuses fest angezogen sind. - Wenden Sie sich an einen zugelassenen Wartungsdienst und lassen Sie die fraglichen Teile reparieren oder auswechseln.

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

OTMT ERKLÄRT, DASS DAS UNTEN GENANNTE PRODUKT,
MODELL/ARTIKELNUMMER: OT114113 / 92 211 140

DER MARKE **OTMT**

ÜBEREINSTIMMT MIT

- DEN IN ANHANG I DER EUROPÄISCHEN RICHTLINIE **2006/42/EG** (MASCHINENRICHTLINIE) FESTGELEGTEN VORSCHRIFTEN HINSICHTLICH DER ANWENDBAREN TECHNISCHEN REGELN UND DER VERFAHREN ZUR AUSSTELLUNG DER KONFORMITÄTSERKLÄRUNG.
- DEN VORSCHRIFTEN DER EUROPÄISCHEN RICHTLINIE **2004/108/EU** ZUR ELEKTROMAGNETISCHEN VERTRÄGLICHKEIT (EMV-RICHTLINIE).
- DEN VORSCHRIFTEN DER EUROPÄISCHEN NIEDERSPANNUNGSRICHTLINE **2006/95/EG**.

BEVOLLMÄCHTIGT :

HERRN YVON CHARLES

AUSGESTELLT IN SAINT OUEN L'AUMÔNE, AM 25. JUNI 2012

YVON CHARLES
GESCHÄFTSFÜHRER

OTMT : 11 AVENUE DU FIEF - 95310 SAINT OUEN L'AUMÔNE - FRANKREICH